

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3069.17

Дата регистрации	• 07 •	марта	2017	г.
Действительно до	• 07 •	марта	2022	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клей-пены полиуретановые однокомпонентные:

- ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный;
- ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола.

2. Назначение

Для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, листов гипсокартона и стекломagnesита.

3. Изготовитель

Рязанский филиал ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск»,
Российская Федерация, 390047, г. Рязань, район Восточный Промузел, 21,
лит. Р.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск»,
Российская Федерация, 140204, Московская область, г. Воскресенск,
ул. Промплощадка, 5В.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 28.02.2017 № 13(2)-100/17, № 13(2)-101/17; отчета о проверке системы производственного контроля от 20.12.2016.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль продукции Рязанского филиала ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: торговый знак «TN», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», область и порядок применения, состав, условия хранения, «СТО 72746455-3.6.10-2016», знаки безопасности, штрих-код, наименование и адрес изготовителя, объем баллона и его наполнения; на дне баллона – дата и время изготовления, номер партии.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л.Лишай

07

марта

2017

г.



№ 0006108

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.3069.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клей-пен полиуретановых однокомпонентных ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный и ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола производства Рязанского филиала ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», Российская Федерация, для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, листов гипсокартона и стекломagnesита.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL» универсальный			
1.	Внешний вид и цвет затвердевшего клея-пены	Визуально	Однородный ячеистый мелкопористый материал светло зеленого цвета
2.	Время отверждения, мин, при температуре (20±2) °С	ГОСТ 19007	65÷75
3.	Время образования поверхностной пленки, мин: - при температуре (20±2) °С - при температуре (0±2) °С		7 8
4.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	17
5.	Водопоглощение по объему по истечении 24 ч, %	ГОСТ 20869	1,8
6.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ³	СТБ 1263	21
7.	Напряжение при 10 %-ной деформации сжатия, кПа	ГОСТ 23206	39
8.	Выход клея-пены из баллона при свободном вспенивании, л/750 мл: - при температуре (20±2) °С - при температуре (0±2) °С	Инструкция по применению	39
			26

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Предел прочности клеевого соединения при равномерном отрыве, МПа: - бетон - древесина - кирпич керамический - ПВХ мембрана - сталь - картон - стеклохолст (PIR) - пенополистирол (EPS/XPS)	ГОСТ 14760 ($t=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$)	0,08 0,14 0,03 0,06 0,08 0,05 0,03 0,08/0,03
10.	Предел прочности клеевого соединения при сдвиге, МПа: - бетон - древесина - кирпич керамический - ПВХ мембрана - сталь - картон - стеклохолст (PIR) - пенополистирол (EPS/XPS)	ГОСТ 14759 ($t=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$)	0,08 0,15 0,03 0,07 0,08 0,05 0,04 0,09/0,03
11.	Стойкость к воздействию переменных температур (10 циклов), МПа (%), по изменению (основание - сталь): - предела прочности клеевого соединения при равномерном отрыве; - предела прочности клеевого соединения при сдвиге.	ГОСТ 27037 ГОСТ 14760 ГОСТ 14759	0,06 (-25%) 0,06 (-25%)
Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL» для пенополистирола			
12.	Внешний вид и цвет затвердевшего клея-пены	Визуально	Однородный ячеистый мелкопористый материал серого цвета
13.	Время отверждения, мин, при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 19007	50÷55
14.	Время образования поверхностной пленки, мин: - при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - при температуре $(0\pm 2)^{\circ}\text{C}$		
15.	Кажущаяся плотность, $\text{кг}/\text{м}^3$	ГОСТ 409	16
16.	Водопоглощение по объему по истечении 24 ч, %	ГОСТ 20869	1,7

№ 0015198

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 01.3069.17

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
17.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ³	СТБ 1263	16
18.	Напряжение при 10 %-ной деформации сжатия, кПа	ГОСТ 23206	36
19.	Предел прочности клеевого соединения при равномерном отрыве, МПа: - бетон - древесина - пенополистирол (EPS/XPS)	ГОСТ 14760 (t=(20±2)°C)	0,10 0,18 0,08/0,03
20.	Предел прочности клеевого соединения при сдвиге, МПа: - бетон - древесина - пенополистирол (EPS/XPS)	ГОСТ 14759 (t=(20±2)°C)	0,11 0,19 0,08/0,03
21.	Стойкость к воздействию переменных температур (10 циклов), МПа (%), по изменению (основание - сталь): - предела прочности клеевого соединения при равномерном отрыве; - предела прочности клеевого соединения при сдвиге.	ГОСТ 27037 ГОСТ 14760 ГОСТ 14759	0,17 (-6%) 0,18 (-5%)
22.	Выход клея-пены из баллона при свободном вспенивании, л/750 мл: - при температуре (20±2) °C; - при температуре (0±2) °C	Инструкция по применению	35 27

Примечание – согласно СТО 72746455-3.6.9-2016 пены монтажные полиуретановые однокомпонентные т.м. «ТЕХНОНИКОЛЬ» относятся к сильно горючим (Г4), легковоспламеняемым (В3) материалам с высокой дымообразующей способностью (Д3).

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3069.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пены полиуретановые однокомпонентные (далее – клей):

- ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный;

- ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола,

производства Рязанского филиала ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск», Российская Федерация, для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, листов гипсокартона и стекломagnesита.

2. Клеи выпускаются по СТО 72746455-3.6.10-2016 «Клей полиуретановый (клей-пена). Технические условия» в жестяных баллонах объемом 1000 мл с резьбовой насадкой-адаптором для соединения баллона с пистолетом (для профессионального применения).

3. Клеи наносятся на прочное основание, предварительно очищенное от пыли, грязи, масляных пятен и других веществ, ухудшающих адгезию материала.

4. Клеи не предназначены для применения с изделиями из полиэтилена, силикона, фторопласта.

5. Рекомендуется применение клея при относительной влажности воздуха не менее 50 % и температуре окружающего воздуха от 0°C до плюс 35°C.

6. Перед применением баллон с клеем необходимо выдержать при температуре от 18°C до 20°C не менее 10 часов, а затем тщательно перемешать содержимое встряхиванием в течение 30 секунд. Увлажнить рабочую поверхность водой и, удерживая баллон дном вверх, наносить клей с учетом рекомендаций изготовителя, указанных на баллоне. В процессе работы необходимо периодически встряхивать баллон.

Для удаления незатвердевшего клея применяют «Очиститель пены ТЕХНОНИКОЛЬ». Излишки затвердевшей клея удаляют механическим способом.

7. Маркировка каждого баллона выполнена методом офсетной печати и содержит следующую информацию: торговый знак «ТН», т.м. «ТЕХНОНИКОЛЬ», наименование продукции, указания по применению, хранению, транспортированию, объем тары и наполнения, знаки безопасности, наименование и контактные данные изготовителя, штрих-код. На дно каждого баллона наносится маркировка с датой и временем изготовления, номером партии.

8. Проектирование, производство и приемку работ с применением клея следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила приемки»,

ТКП 45-5.09-105-2009 «Отделочные работы. Правила выполнения», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

9. Баллоны с клеем разрешается транспортировать только наземными видами транспорта в вертикальном положении в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту баллонов от механических повреждений, воздействия прямых солнечных лучей и температуры ниже минус 10°C и выше 40°C.

10. Баллоны с клеем должны храниться в сухих помещениях при температуре окружающего воздуха от 5°C до 25°C в условиях защиты от воздействия прямых солнечных лучей и возможного нагрева до температуры выше 50°C. При хранении баллоны с клеем должны находиться в вертикальном положении (клапаном вверх). Гарантийный срок хранения клея – 18 месяцев с даты изготовления.

11. Ответственность за соответствие поставляемой продукции настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л.Лишай

№ 0015200